**DRK666自走式智能缠绕包装机适用于大宗货物的集装箱运输及散件托盘的包装。广泛应用于玻璃制品、五金工具、电子电器、造纸、陶瓷、化工、食品、饮料、建材等行业。能够提高物流效率、减少运输过程中的损耗，具有防尘、防潮、降低包装成本等优点。是提升产品包装档次的理想选择。**

## 产品细节

**一、主要技术特点**

● 设备小巧灵活、占地面积小、可移动

● 设备绕着托盘旋转包裹，采用电池驱动，遇到阻碍立刻停机

● 不受场地限制各种大小包均可裹绕

● 包装高度由电眼来侦测，最高可达2800mm

● 顶部、底部缠绕圈数可调整

● 控制面板采用液晶显示、操作简易

● 有快速上膜机构、穿膜迅速方便

**二、主要技术参数及指标**

电    源：        DC24V/210AH

电机功率　　　　  行走0.35kw，膜架0.28kw

切 膜 器：        24V,30N

液 晶 屏：        320\*240mm

包装高度　　　    600-2800mm(可根据用户要求订做)

包装效率　　　　  20-40托/小时

整机重量　　　　  450kg

外形尺寸　　　　  3000mm×1650mm×900mm

**三、产品保修一年，终生维修服务。**